RenoSan ® „RenoSan®“ 444

Sanitärmittel

Ein Produkt gegen üble Gerüche.

Eigenschaften

- Geruchsneutralisation – Geruchsbeseitigung – Geruchsadsorption
  a) aktiviert
  b) stabilisiert
  c) regeneriert
- Reinigende Wirkung – Biologisch leicht abbaubar
- Verhindert Ablagerungen
- Natürliche Inhaltsstoffe hemmen die Bildung von üblen Gerüchen.

Einsatzbereiche

- Fäkaliensammelgruben und -annahmestellen, Klär- und Sickergruben
- Kleinkläranlagen (Haus, Camping, Hotel, Schiff etc.)
- Kanalisations- und Abflussrohrleitungssysteme, geschlossene Wasserkreisläufe
- Kühlsysteme
- Abflussrinnen
- Fettsammler, z.B. Kläranlagen, Fettabscheider - Fettfang
- Produktionsstätten (Öl- und Fettverarbeitung), auch mit hohen Geruchsemissionen
- Wohnmobil-/Wohnwagentoiletten, Camping-, Cassetten- und Biotoiletten
- Toilettenanlagen und Toilettenkabinen, Chemietoiletten
- Toiletten in Reisebussen, Flugzeugen, Reisezügen, Fahrgastschiffen, Haus-, Kajüten- und Sportbooten etc.
- Toiletten mit Rezirkulationstank
- Abwasser-, Grauwasser- und Fäkaliensammeltanks

Einsatzorte

Beispiele aus Gewerbe und Industrie:

- Großküchen
- Gastronomie
- Fleisch-u.fisch-verarbeitende Industrie
- Fruchtsaftindustrie
- Autowaschstraßen
- Camping

Gebrauchsanleitung

- Abwassersammeltank 15 ml/10 l Tankinhalt
- Spülwassersammeltank 15 ml/10 l Tankinhalt
- Fäkaliensammeltank (abhängig von der Außentemperatur)

-10 bis +	20°	50 ml/20 l Tankinhalt
20 bis	30°	80 ml/20 l Tankinhalt
30 bis	45°	100 ml/20 l Tankinhalt

Dosierempfehlung

- RenoSan® wird in Kanalisations- und Abflussrohrleitungssysteme:
  a) einmalige Behandlung / Animpfung: 100-250 g/m³ Abwasser
  b) kontinuierliche Behandlung: 5-50 g/m³ Abwasser
- Fettabscheider: 150-250 g/m³ Abwasser
- Fettabscheider Großküchen: 1.000 g / 1.000 Essen
- Fettabscheider Kleinküchen: 3.000 g / 1.000 Essen
- Fettsammler / Fettfang: 250-300 g/m³ Abwasser
- Geschlossene Wasserkreisläufe: 50-100 g/m³ H_2O
- Kühlsysteme: 50-100 g/m³ H_2O
- Toilettenanlagen: 100-250 g/m³ H_2O
- Bei Toiletten mit Rezirkulationstank muss die doppelte Dosiermenge eingesetzt werden.

aqua-terra Bioprodukt GmbH Langenselbolder Str. 8 D-63543 Neuberg

Tel. **+49** (0)6183–91 49 00 Fax: **+49** (0)6183–91 49 049 www.aqua-terra.de E-Mail: info@aqua-terra.de

RenoSan ® „RenoSan®“ 444

Wirkstoff I	Alginderivate
Wirkstoff II	Polysaccharide
Wirkstoff III	Pflanzenextrakte
Wirkstoff IV	Glutaral
TS-Gehalt	< 1 %
Form	flüssig / pastös
Farbe	orange / braun
Verhalten in Wasser	löslich
pH-Wert	3,5 – 4,
Dichte (bei 20° C)	1,01 g/cm³
Dosierkonzentration	unverdünnt
Sicherheitsdaten	Siehe Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31
Gesundheit und Sicherheit	Ausführliche Informationen zur Handhabung und ggfs. zu beachtende Vorsichtsmaßnahmen finden Sie in unserem EG-Sicherheitsdatenblatt.
Haltbarkeit	12 Monate
Anwendung	ganzjährig
Verpackung	10 kg Kanister 25 kg Hobbock 200 kg Fass 1.000 kg Container
Verpackungseinheit	60 x 10 kg /Europalette 600 kg 18 x 25 kg /Europalette 450 kg 2 x 2.000 kg /Europalette 400 kg 1 x 1.000 kg /Container
Entsorgung der Verpackung	Nach Reinigung recyclefähig. Die Entsorgung der gereinigten Verpackung kann bei Bedarf durch uns erfolgen.
Lagerung	frostfrei, kühl, trocken max. Lagertemperatur: 40 ° C Behälter geschlossen halten.
Hinweis	Die mit diesem Merkblatt vermittelten Informationen sind keine Produktionsspezifikationen und werden nach bestem Wissen und Gewissen gegeben. Etwaige Lücken sind nicht völlig auszuschließen. Aus diesen Informationen kann nicht geschlossen werden, dass Patente der aqua-terra Bioprodukt GmbH oder Dritter zur freien Verfügung stehen.