



Ficha técnica del producto

Producto: RenoSan®
„RenoSan® 444“

Producto higiénico

Un producto contra malos olores.

1. Propiedades

- Neutralización, eliminación y absorción de emisiones de olores
- Activa – estabiliza – regenera
- Efecto limpieza.
- Evita depósitos.
- Biodegradable.
- Ingredientes naturales impiden la formación de malos olores.

2. Campos de aplicación

- Acumuladores y recepción de materias fecales
- Fosas y pozos de aguas de infiltración y depuración
- Pequeñas plantas de aguas residuales (viviendas, hoteles, embarcaciones, camping etc.)
- Sistemas de canalización y de tubos de desagüe de alcantarillado
- Circulación cerrada de agua
- Sistemas de enfriamiento
- Salidas de desagüe
- Colector de grasas (p.ej. plantas depuradoras)
- Separador de grasas / Trampa de grasa
- Fábricas (elaboración de aceites y grasas)
- Fábricas con altas emisiones de malos olores
- Servicios en caravanas y autocaravanas
- Servicios de camping y servicios biológicos
- Plantas de servicio (instalaciones urinarias)
- Servicios en autobús, avión, tren, barco, lancha etc.
- Plantas de servicio con tanque de recirculación
- Depósitos de aguas residuales, aguas grises y aguas fecales

3. Lugares de aplicación, ejemplos de industria y comercio

- Hospitales
- Hoteles
- Cocinas
- Gastronomía
- Industria elaborando carne y pez
- Industria de comestibles, conservas y zumo
- Lavadero automático de autos
- Camping

4. Dosificación:

- Depósito de aguas residuales 15 ml/10 l volumen
- Depósito de aguas grises 15 ml/10 l volumen
- Depósito de aguas fecales (dependiente de la temperatura)
 - 10 hasta +20° 50 ml/20 l volumen
 - 20 hasta 30° 80 ml/20 l volumen
 - 30 hasta 45° 100 ml/20 l volumen

5. Instrucciones de aplicación:

- Sistemas de canalización y de tubos de desagüe:
 - a) tratamiento único / vacuna: 100-250 g/m³ aguas res.
 - b) tratamiento continuo: 5-50 g/m³ aguas res.
- Separador de grasas: 150-250 g/m³ aguas res.
- Separador de grasas (1.000 comidas)
 - cocinas industriales / comerciales: 1.000 g
 - cocinas en casa: 3.000 g
- Colector / trampa de grasas 250-300 g/m³ aguas res.
- Circulación cerrada de agua: 50-100 g/m³ H₂O
- Sistemas de enfriamiento 50-100 g/m³ H₂O
- Plantas de servicio: 100-250 g/m³ H₂O
- Concerniente a plantas de servicio con tanque de recirculación se debe dosificar la cantidad doble.

Activador I	Derivados alginicos
Activador II	Polisacáridos
Activador III	Extractos de plantas
Activador IV	Estabilizador
Concentración materia seca (c.m.s.)	< 1 %
Forma	líquido / pastoso
Color	azul
Reacción frente al agua	soluble
Valor pH	6,8 - 7,5
Densidad (a 20°C)	1,01 g/cm ³
Concentración dosificadora	sin diluir
Datos de seguridad	ver hojas de seguridad 91/155EWG y 1999/45/EG
Garantía de seguridad	La empresa aqua-terra Bioprodukt GmbH aplica un sistema de calidad DIN EN ISO 90001 y 14001
Sanidad y seguridad	Informaciones detalladas sobre el manejo y posibles precauciones consideradas se encuentran en nuestras hojas de seguridad
Caducidad	1 año
Uso	Todo el año
Envasado	bidones de plástico de 10 kg cubos de plástico de 25 kg tonel de 200 kg container de 1.080 kg
Unidad de embalaje	60 x 10 kg / europalet de 600 kg 18 x 25 kg / europalet de 450 kg 2 x 200 kg / europalet de 400 kg 1 x 1080 kg / container
Almacenaje	protegido de las heladas, fresco, seco
Indicación	Las informaciones transmitidas en esta hoja explicativa no son especificaciones de productos y equivalen a nuestro mejor conocimiento y conciencia. No se pueden excluir totalmente los vacíos de información. De estas informaciones no se puede concluir que las patentes están disponibles para aqua-terra Bioprodukt GmbH o para terceros.